



Решения MAC для машин выдува ПЭТ-тары
SIDEL Series 2



Пилотные клапаны для
клапана высокого
давления
SIDEL Series 2





Решения MAC для машин выдува ПЭТ-тары SIDEL Series 2



Оригинальное решение

Решение MAC

Преимущества MAC

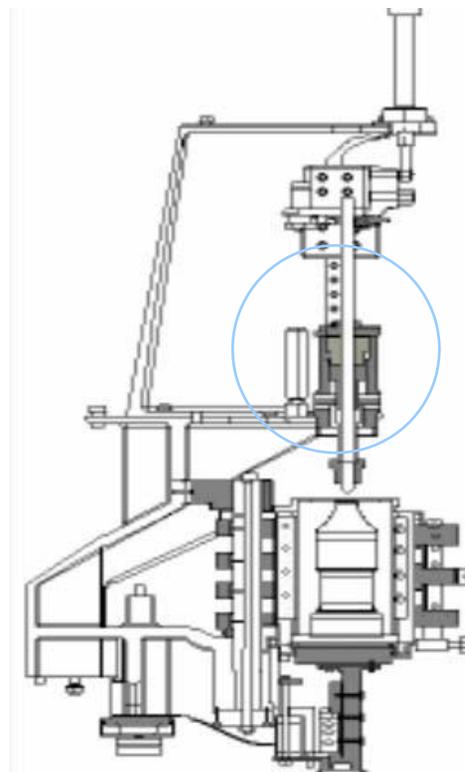
Инструкция по установке

Применение

Пилотный клапан используется для управления тремя стадиями выдува ПЭТ-бутылки:

- Предварительный выдув
- Основной выдув
- Сброс

MAC предлагает только пилотные клапаны (управляющие основным клапаном), которые работают при давлении 7 атм.





Решения MAC для машин выдува ПЭТ-тары SIDEL Series 2



Применение

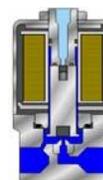
Решение MAC

Преимущества MAC

Инструкция по установке

Оригинальное решение

- **SEITZ : # 11-8-000-24P**
- Тип клапана - SKINNER
- Параметры:
 - **24 VDC / 8.0 W**
 - Функция 3/2
 - НО/НЗ (NO/NC)
- Недостатки:
 - Малый срок службы
 - Крайне чувствителен к загрязнению
 - Большие габариты упаковки
 - Нестабильное срабатывание
 - Загрязнение
 - Скачки давления
 - Время цикла – 16 миллисекунд



Day 1



Day 182



Day 365





Решения MAC для машин выдува ПЭТ-тары SIDEL Series 2



Применение

Оригинальное решение

Преимущества MAC

Инструкция по установке

Решение MAC

Наименование: **130B-500JJ**

Модификация: **EF08**

Синяя монтажная пластина: **NE-01006-02**

Функция: Нормально открытый (NO)



Наименование: **130B-500JJ**

Модификация: **EF08**

Красная монтажная пластина: **NE-01006-01**

Функция: Нормально закрытый (NC)





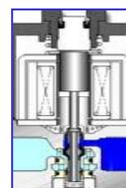
Решения MAC для машин выдува ПЭТ-тары SIDEL Series 2



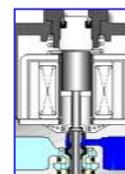
Применение	Оригинальное решение	Решение MAC	Инструкция по установке
------------	----------------------	-------------	-------------------------

Преимущества MAC

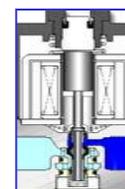
- Наименование: **130B-500JJ**
- Модификация: **EF08**
- Преимущества **MAC**:
- Сбалансированная конструкция
 - Нечувствителен к перепадам давления
- Нечувствителен к загрязнению
 - Специальное покрытие тарелки клапана
- Компактный размер
- Универсальный клапан (пластина переключения функций NO-NC)
- Прямая замена существующего решения
- Не требует смазки
- Увеличенный срок службы – до 150 млн циклов
- Быстрый отклик:
 - Время цикла - 7 мс



Day 1



Day 182



Day 365



Сравнение времени отклика при снятии электрического сигнала

клапан	50 psi - 3.5 атм	75 psi - 5 атм	100 psi – 6.8 атм	Среднее время
Mac 130	7ms	7ms	7ms	7ms
Sidel/SEITZ	13ms	14ms	16ms	14.3 ms





MAC Solutions for PET blow moulding Equipment : SIDEL Series 2



Применение

Оригинальное решение

Решение MAC

Преимущества MAC

Инструкция по установке

Демонтаж оригинального клапана



Шаг 1

Отсоедините три отдельных клапана от станций выдува **SIDEL II SBO**



Шаг 2

Разделите клапаны предварительного, основного выдува и сброса

Шаг 3

Удалите 4 винта, расположенные по углам пилотного клапана



Шаг 4

Убедитесь, что основное уплотнение не повреждено и расположено верно





MAC Solutions for PET blow moulding Equipment : SIDEL Series 2



Вид компонентов решения MAC



Шаг 5

- ↑ Распакуйте запчасти и проверьте комплектность согласно списку
- ↑ 2 x NE-01006-02 / Blue Plate
- ↑ 1 x NE-01006-01 / Red Plate
- ↑ 3 x 130B-500JJ Mod. EF08 / pilots

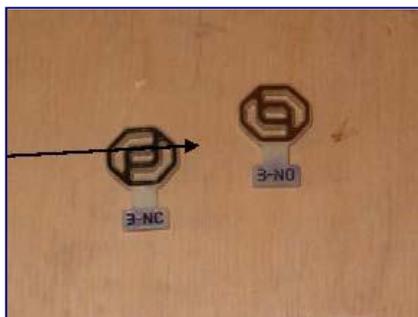




MAC Solutions for PET blow moulding Equipment : SIDEL Series 2

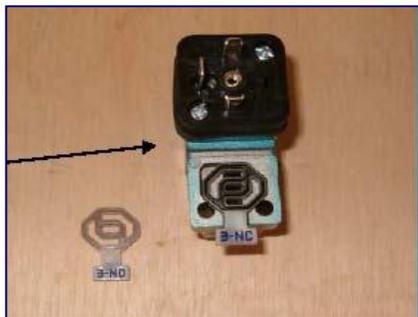


Монтаж пилотного клапана на адаптационную пластину



Примечание:

Все клапаны **130B-500JJ Mod. EF08**
поставляются с пластинами изменения функции
N/O и **N/C**



Шаг 6:

Убедитесь, что:

функциональные пластины клапанов **Pre-Blow** и
Main- Blow (предварительный и основной выдув)
находятся в положении **N/O**;

Функциональная пластина клапана Exhaust (сброс) находится в
положении **N/C**.





MAC Solutions for PET blow moulding Equipment : SIDEL Series 2



Монтаж пилотного клапана на клапан высокого давления



I 2 пилотных клапана **130B-500JJ Mod. EF08**
(функция N/O) монтируются на
СИНИЕ пластины
(NE-01006-002).

I 1 пилотный клапан **130B-500JJ Mod. EF08**
(функция N/C) монтируется на
КРАСНУЮ пластину
(NE-01006-001).

